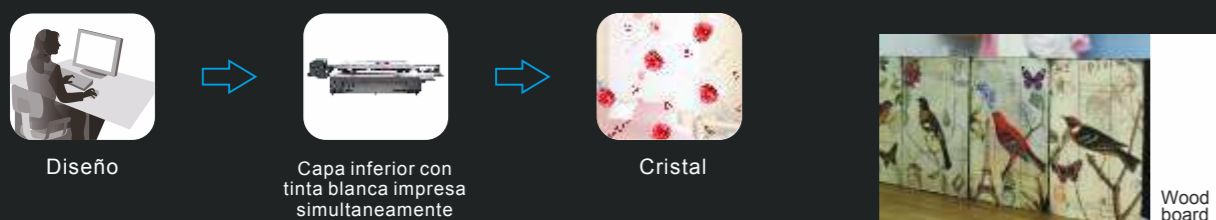


Notas de uso

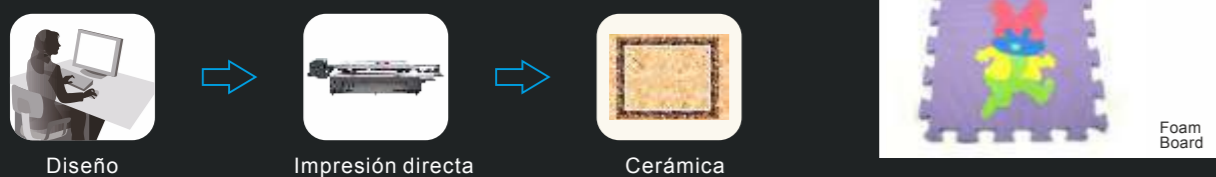
1. Una vez alcanzada la temperatura ambiental recomendada, el operario podrá comenzar la puesta en marcha de manera más eficiente evitando mantenimientos innecesarios.
2. Comprobar los cabezales una vez encendida la máquina.
3. Comprobar la altura del carro antes de comenzar a imprimir para prevenir roces o impactos con los cabezales, comprobar la planimetría del soporte a imprimir y posibles imperfecciones en los bordes del mismo.
4. Comprobar la toma de tierra de la máquina. Es importante al trabajar sobre materiales con mucha carga estática.
5. Limpieza de lámparas semanal con tejido libre de fibras y alcohol de 96°.
6. Limpieza mensual de encoder con alcohol de 96° y con tejido libre de fibras.
7. Comprobar una vez al mes las guías X/Y y el husillo, aplicando lubricante si es necesario.
8. Comprobar el estado de los cabezales antes de apagar la máquina, aplicando limpiador alrededor de los mismos.

Aplicaciones de impresora UV-LED en cama plana

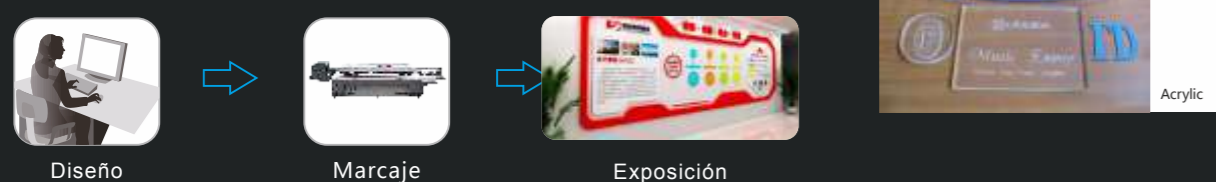
● Materiales transparentes (Cristal, metacrilato y muchos más)



● Materiales opacos (madera, cerámica, fundas de teléfono)



● Impresión y marcaje (placas de PVC, placas de acrílico, cartones y mucho más)



La impresión UV es ampliamente utilizada en materiales como cristal, aluminio, madera, metales, cerámica, materiales orgánicos, plásticos, textiles, piedra y mucho más.

UV-2032 Especificaciones técnicas

Tecnología	Modelo	MJ-3220
	Área de impresión	3.200 x 2.050 mm
	Cabezales	RICOH GEN5
	Número de cabezales	Entre 2 y 8 unidades
Modos de impresión	Resolución máxima	1200 x 1200dpi
	4 pass (720 x 600 dpi)	50 m ² /h
	6 pass (720 x 900 dpi)	33.5 m ² /h
Tintas	8 pass (720 x 1200 dpi)	25 m ² /h
	Tipo de tinta	Respetuosa con el medio ambiente. Tintas de alta duración.
	Configuración de color	CMYK, CCMYMYKK, CMYKcLm, CMYKcLmWW, CMYKcLmWV
Capacidad de depósitos		8 tanques de 3,5 litros
Soportes admitidos		crystal, madera, cerámica, cartón, metales, plásticos, acrílicos, textiles, papel de pared, piedra y mucho más
Caraga y soporte máximo permitido		Carga y descarga manual, carga máxima de 3,3 x 2,06 m
Software RIP		Photoprint / Onyx / Caldera
Formatos admitidos		TIFF, JPEG, POSTSCRIPT, EPS, PDF
Tecnología de cabezales		Tecnología de inyección de tinta piezoeléctrica
Gestión de color		Basado en tecnología ICC, curvas de color y ajustes de densidad de tinta
Interfaz		USB3.0
Entorno de trabajo		Temperatura: 18-30°C Humedad: 20-80%Rh
Alimentación		Monofásico 220V - 50Hz
Potencia consumida		7 KW
Idioma operativo		English
Sistema operativo		Win7 64 o superior
Dimensiones de la máquina		2.815 x 5.146 x 1.476,5 mm (LxWxH)
Dimensiones del embalaje		2.855 x 5.186 x 1.676,5 mm (LxWxH)
Peso neto de la máquina		2.950 Kg

★ Las especificaciones técnicas pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso

Configuración requerida para PC



Sistema operativo
Windows 7 64 bit o superior

CPU : Intel Core i5 o superior
Memoria: 8G RAM o superior
Disco duro 128Gb SSD + 500 Gb mecánico
Resolución mínima monitor: 1024 x 768 ppp

LOCOR ENGINEERING

Locor[®]
Usa Locor • Disfruta el Color

CUTTER PRINTER SYSTEMS
cps@cps-spain.net

Locor

UV-2032B

Locor • Tocará tu corazón



UV-2032B
Impresión en cama plana UV-LED

CUTTER PRINTER SYSTEMS

Tel: 34 916 761 803
cps@cps-spain.net

MAGIC JET

LOCOR ENGINEERING

Estructura mecánica de alta calidad

[estructura mecánica]



Estructura principal fabricada en acero y procesado en horno Rectificado industrial. 32 puntos de ajuste de nivel. Precisión de 0.05mm según estándares europeos para mayor estabilidad sin deformación y para una larga vida útil.

[sistema motriz]



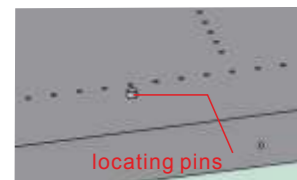
Eje X: doble guía THK japonesa para garantizar la exactitud de los movimientos, con correa y linear encoder de alta precisión.



Eje Y : guía THK + husillo recirculante a bolas, el mejor sistema mecánico

Diseño inteligente

[mesa]



Pines de alineado :
Incorpora pines en la plataforma para alinear el material con mayor facilidad y precisión.



Sistema de aspirado en la plataforma :
La plataforma está dividida en cuatro secciones, que pueden ser controladas independientemente.

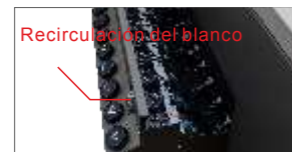
Sistema de control de tinta



Sistema inteligente de temperaturas. Cada temperatura puede ser ajustada de manera independiente para controlar la densidad de la tinta y el mejor efecto de impresión.



Sistema inteligente de válvulas que previenen el goteo innecesario de los cabezales si la máquina se apaga o enciende. Si existe un fallo de suministro, estas válvulas se accionan automáticamente cerrando el circuito y protegiendo los cabezales.



Recirculación de la tinta blanca :
Incorpora un agitador automático en el tanque de tinta blanca para evitar la sedimentación de las partículas de la tinta

Impresión de alta calidad

Tamaños de gota diferente: 3 tipos de gota diferentes pueden ser procesados gracias a la tecnología Locor de control de gota variable.

Gota variable



Gota fija



Sistema de aspiración / soplado

1. Vacío: control electrónico, cuatro áreas pueden ser controladas independientemente para fijar los materiales a la mesa.
2. Soplado: controlado electrónicamente, también es posible que sopla a través de la mesa para el desplazamiento de piezas pesadas.

Sistema de limpieza independiente

Permite hacer la limpieza de manera más rápida y eficiente, controlando el gasto de tinta

Sensores anti impacto

Los sensores anti impacto son capaces de detectar cualquier obstrucción para detener la impresión y proteger los cabezales.

Guías de alta calidad para una máquina inigualable

Incorpora doble guía THK para garantizar una impresión de alta calidad

Carro de impresión

Subtanques, cabezales y control de temperatura independiente.
Cabezales blanco y barniz desplazados para impresión simultanea.

Llaves de vacío

Cuatro áreas independientes para el control del vacío.

Zona de interruptores

Los interruptores de encendido de la máquina y del sistema de vacío se encienden en este panel.

